



Nuevas calidades para super aleaciones (SNC805/SPC810)

- Aplicable para el mecanizado de materiales termoresistentes incluidos **Inconel, Hastelloy, Aleación de Titanio, Acero Inoxidable Endurecido**, entre otros.

SNC805 (CVD)	SPC810 (PVD)
	

- SNC805:** Compuesto por sustrato ultra fino y recubrimiento CVD aplicados para mejorar el rendimiento de mecanizado a alta velocidad y temperatura.

- SPC810:** Compuesto por sustrato ultra fino y recubrimiento PVD aplicados para mejorar el rendimiento de mecanizado a alta velocidad y desagote de viruta.

- Geometrías disponibles en stock

CNMG	120408-GSA	(SNC805)
	120408-MM	(SPC810)
	120412-VP4	(SPC810)
VBMT	160404-LU	(UPC810)
	160408-LU	(UPC810)
VNMG	160408-VP3	(SNC805)
WNMG	080408-GSA	(SPC805)
	080408-GSA	(SPC810)
	080412-GSA	(SNC805)

▣ Condiciones de corte

Appli- cation	ISO	Grade	Condition	C/B	Recommended cutting condition								
					Inconel alloy			Titanium alloy			Precipitation hardening Stainless steel (17-4PH, 15-5PH)		
					vc (m/min)	fn (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	fn (mm/rev)	ap (mm)	vc (m/min)	fn (mm/rev)	ap (mm)
Finishing	Nega	SNC805	Good chip control	MM, MSA	35-100	0.1-0.2	≤ 1.0	45-110	0.1-0.2	≤ 1.0	50-130	0.1-0.2	≤ 1.0
			1st recommended	VP4, GSA			≤ 2.5			≤ 2.5			≤ 2.5
			Good toughness	VP4			≤ 3.0			≤ 3.0			≤ 3.0
		SPC810	Good chip control	MM, MSA	25-90	0.1-0.3	≤ 1.0	35-100	0.1-0.3	≤ 1.0	40-100	0.1-0.3	≤ 1.0
			1st recommended	VP4, GSA			≤ 2.5			≤ 2.5			≤ 2.5
			Good toughness	VP4			≤ 3.0			≤ 3.0			≤ 3.0
Medium ~ Roughing	Nega	SNC805	Good chip control	MM, VP2, LSA	35-100	0.1-0.25	≤ 1.0	45-110	0.1-0.25	≤ 1.0	50-130	0.1-0.25	≤ 1.0
			1st recommended	VP3, MSA			≤ 2.5			≤ 2.5			≤ 2.5
			Good toughness	VP4, GSA			≤ 3.0			≤ 3.0			≤ 3.0
		SPC810	Good chip control	MM, VP2, LSA	25-90	0.1-0.3	≤ 1.0	35-100	0.1-0.3	≤ 1.0	40-100	0.1-0.3	≤ 1.0
			1st recommended	VP3, MSA			≤ 2.5			≤ 2.5			≤ 2.5
			Good toughness	VP4, GSA			≤ 3.0			≤ 3.0			≤ 3.0
Finishing ~ Roughing	Posi	SNC805	Good chip control	LU, FSA	35-100	0.1-0.2	≤ 0.5	45-110	0.1-0.2	≤ 0.5	50-130	0.1-0.2	≤ 0.5
			1st recommended	MU, GSA			≤ 1.0			≤ 1.0			≤ 1.0
			Good toughness	MU, RSA			≤ 1.5			≤ 1.5			≤ 1.5
		SPC810	Good chip control	LU, FSA	25-90	0.1-0.25	≤ 0.5	35-100	0.1-0.25	≤ 0.5	40-100	0.1-0.25	≤ 0.5
			1st recommended	MU, GSA			≤ 1.0			≤ 1.0			≤ 1.0
			Good toughness	MU, RSA			≤ 1.5			≤ 1.5			≤ 1.5

▣ Rango de aplicación

- Mejora la productividad a través del proceso a alta velocidad en Inconel, Hastelloy, Aleación de Titanio, Acero Inoxidable Endurecido, entre otros

